



----- Site do Inmetro ----- ▼



Acreditação N°	56
Data da Acreditação	05/07/1994
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	11/10/2023
Razão Social	ABSI Service Comércio de Instrumentação LTDA
Nome do Laboratório	ABSI Laboratório de Calibração e Ensaio
Situação	Ativo
Endereço	Rua General Lecor, 979
Bairro	Ipiranga
CEP	04213021
Cidade	São Paulo
UF	SP
Telefone	(11) 2914-2233
Fax	(11) 2914-8987
Grupo de Serviço de Calibração	TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico	ALESSANDRO DE SOUZA
Email	alessandrosouza@absi.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Não Aplicável)		
MEIOS TÉRMICOS		
Câmara Climática	Parâmetro: Desvio da Temperatura de controle, Estabilidade e niformidade	
(Realizados nas instalações permanentes)		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	> -240 °C até 1760 °C	0,16 °C
	Método de comparação direta com simulador termopar de referencia	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros	> -200 °C até 850 °C	0,14 °C

Sensores

Método de comparação direta
com calibrador de referência

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: De 15 °C a 40 °C	
	> 20 %UR até 40 %UR	1,2 %UR
	> 40 %UR até 80 %UR	1,7 %UR
	> 80 %UR até 90 %UR	1,9 %UR
	Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência.	

MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	>-25 °C até 250 °C	0,23 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	>-25 °C até 250 °C	0,23 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	>-25 °C até 250 °C	0,23 °C
	Método de comparação com Termopares ou Termorresistências de Referência.	
Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100C	2,6 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Parâmetro: Efeito da Carga Térmica No carregamento:	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Método de comparação com Termopares ou Termorresistências de Referência.	
Câmara Climática	Parâmetro: Desvio da Temperatura de controle, Estabilidade e uniformidade	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Desvio da umidade de controle, Estabilidade e uniformidade A temperatura de 10 °C a 50 °C	
	>20 %UR a 90 %UR	2,8 %UR
	Método de comparação Com termopares ou Termorresistência de Referência.	

Câmara Térmica	Método de comparação Com termopares ou Termorresistência e medidor De umidade de referencia	
	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Método de comparação com termopares ou Termorresistências de Referencia.	

SIMULADORES (CALIBRADORES)

Simulador de Termopares	>-270 °C ate 1760 °C	0,22 °C
	Método de comparação Direta com medidor de Tensão ou multímetro ou Calibrador de termopar de Referencia.	
Simulador de Termorresistência	>-200 °C ate 850 °C	0,13 °C
	Método de comparação Direta com medidor de resistência ou multímetro ou Calibrador de temperatura Referencia.	

TERMOMETRIA DE CONTATO

Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	> -25 °C até 420 °C	0,15 °C
	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com Termopar ou Termorresistência de referência.	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -25 °C até 420 °C	0,14 °C
	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com Termorresistência ou Termopar de referência.	
Termômetro de Líquido em Vidro	> -25 °C até 140 °C	0,22 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termômetro Mecânico	> -25 °C até 150 °C	0,63 °C
	> 150 °C até 660 °C	1,4 °C
	> 660 °C até 1100 °C	3,2 °C
	Método de comparação com Termopar ou Termorresistência de referência.	
Termopar de Metais Básicos	> -25 °C até 420 °C	0,15 °C
	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência	
Termorresistência	> -198 °C até -25 °C	0,13 °C

> -25 °C até 420 °C	0,14 °C
> 420 °C até 660 °C	1,2 °C
Método de comparação com Termorresistência de referência.	

 TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	-25 °C até 140 °C	1,1 °C
	> 140 °C até 400 °C	2,8 °C
	> 400 °C até 1100 °C	3,1 °C
Método de comparação com Termorresistência ou Termopar de referência, utilizando corpo Negro como fonte de radiação.		

(Realizados nas instalações do cliente)

 INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA

Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	> -240 °C até 1760 °C	0,16 °C
	Método de comparação direta com simulador termopar de referencia	
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -200 °C até 850 °C	0,14 °C
	Método de comparação direta com calibrador de referencia	

 INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE

Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência: De 15 °C a 40 °C	
	> 20 %UR até 40 %UR	1,2 °C
	> 40%UR até 80%UR	1,7 °C
	> 80 %UR até 90 %UR	1,9 °C
Método de comparação com medidor de umidade relativa de referência.		

 MEIOS TÉRMICOS

Banho Termostático	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	>-25 °C até 250 °C	0,23 °C
	Parâmetro: Estabilidade	0,23 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	>-25 °C até 250 °C	0,23 °C
Método de comparação com Termopares ou Termorresistências de Referência.		
Calibrador de Temperatura com Bloco	Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Parâmetro: Uniformidade	

	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Parâmetro: Efeito da Carga Térmica No carregamento:	
	>-25 °C até 420 °C	0,33 °C
	>420 °C até 1100 °C	2,6 °C
	Método de comparação com Termopares ou Termorresistências de Referência.	
Câmara Climática	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Desvio da umidade de controle, Estabilidade e uniformidade A temperatura de 10 °C a 50 °C	
	>20 %UR a 90 %UR	2,8 %UR
	Método de comparação Com termopares ou Termorresistência de referência.	
	Método de comparação Com termopares ou Termorresistência e medidor De umidade de referencia	
Câmara Térmica	Parâmetro: Desvio da Temperatura e umidade de Controle	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Estabilidade	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Parâmetro: Uniformidade	
	>10 °C a 50 °C	0,63 °C
	Método de comparação com termopares ou Termorresistências de Referencia.	
<u>SIMULADORES (CALIBRADORES)</u>		
Simulador de Termopares	>-270 °C ate 1760 °C	0,22 °C
	Método de comparação Direta com medidor de Tensão ou multímetro ou Calibrador de termopar de Referencia.	
Simulador de Termorresistência	>-200 °C ate 850 °C	0,13 °C
	Método de comparação Direta com medidor de resistência ou multímetro ou Calibrador de temperatura Referencia.	
<u>TERMOMETRIA DE CONTATO</u>		
Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	> -25 °C até 420 °C	0,15 °C
	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com Termopar ou Termorresistência de referência.	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	> -25 °C até 420 °C	0,14 °C

	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com Termorresistência ou Termopar de referência.	
Termômetro de Líquido em Vidro	> -25 °C até 140 °C	0,22 °C
	Método de comparação com Termorresistência de referência.	
Termômetro Mecânico	> -25 °C até 150 °C	0,63 °C
	> 150 °C até 660 °C	1,4 °C
	> 660 °C até 1100 °C	3,2 °C
	Método de comparação com Termopar ou Termorresistência de referência.	
Termopar de Metais Básicos	> -25 °C até 420 °C	0,15 °C
	> 420 °C até 1100 °C	1,2 °C
	Método de comparação com termorresistência ou termopar de referência.	
Termorresistência	> -198 °C até -25 °C	0,13 °C
	> -25 °C até 420 °C	0,14 °C
	> 420 °C até 660 °C	1,2 °C
	Método de comparação com Termorresistência de referência.	

TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	> -25 °C até 140 °C	1,1 °C
	> 140 °C até 400 °C	2,8 °C
	> 400 °C até 1100 °C	3,1 °C
	Método de comparação com Termorresistência ou Termopar de referência, utilizando corpo Negro como fonte de radiação.	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.